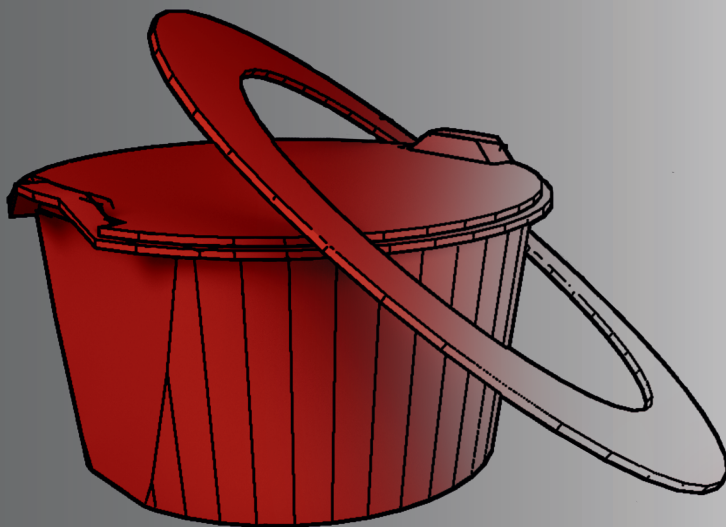


СОВРЕМЕННЫЕ СИСТЕМЫ
АВТОНОМНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

SANI 

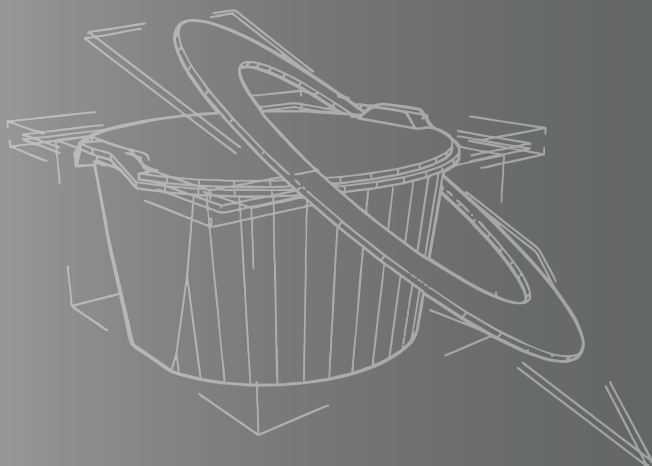
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
КОРОБ КОМПРЕССОРА
ВНУТРЕННИЙ



2022

СОДЕРЖАНИЕ

Описание и область применения	2
Соответствие стандартам	2
Основные параметры	2
Комплектность	3
Монтажные работы	7
Транспортирование и хранение	9
Условия гарантии	9
Гарантийный талон	10



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Короб компрессора (далее короб) предназначен для установки в станциях биологической очистки SANI. Короб применяется для размещения компрессора в крышке корпуса или горловине превышения станции SANI, а так же позволяет запитать электроэнергией насос для моделей с принудительной откачкой очищенной воды.

Принцип работы заключается в организации герметичной полости под компрессор, из которой подается воздух на аэрацию. Разреженный воздух в полости увлекает свежий

воздух с улицы.

При установке Короба следует предусмотреть систему подачи воздуха из окружающей среды посредством воздуховода. Поступающий воздух не образует конденсата, т.к. он более холодный, чем воздух в станции.

Короб имеет ручки и систему быстросъемных соединений, что обеспечивает его легкий демонтаж при необходимости доступа в станцию.

СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ

Детали, выполненные из армированного стеклопластика соответствуют ГОСТ Р ИСО 9001-2008. Все комплектующие имеют сертификаты качества.

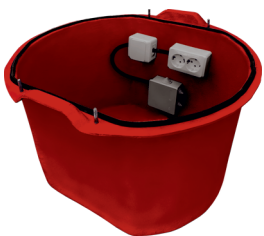
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Таблица 1 – Основные параметры

Модель	Масса, кг	Напряжение сети, В	Степень защиты розеток, IP	Габариты ДхШхВ, мм
Короб компрессора SANI	12	220	44	540*500*340

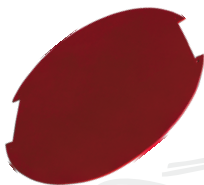


КОМПЛЕКТНОСТЬ



Короб компрессора SANI

в количестве 1 шт



Крышка короба компрессора SANI

в количестве 1 шт



Кабель ВВГнг(А)-LS 3*1,5 круглый

в количестве 10 м



Шланг резиновый внутренний
диаметр 20мм
в количестве 2 м



Клемма WAGO 221-412

в количестве 3 шт

Сальник электротехнический PG-11

в количестве 1 шт



Отвод из бака ПП 15 (1/2") НР

в количестве 1 шт



Прокладка резьбовая 1/2", резиновая

в количестве 1 шт



Клапан обратный пружинный 15

в количестве 1 шт



Конектор для шланга быстросъемный 3/4

в количестве 2 шт





Адаптер на кран быстрого
соединения ВР 1/2
в количестве 1 шт



Адаптер на кран быстрого
соединения НР 1/2
в количестве 1 шт



Муфта проходная ПВХ НР 1/2
в количестве 1 шт



Манжета резиновая 50*25мм
в количестве 1 шт



Муфта компрессионная 20x3/4" НР
в количестве 1 шт

Штуцер пластиковый 3/4"
ВР - 20мм елочка
в количестве 1 шт



Хомут из нержавеющей стали 20-32мм
червячный
в количестве 2 шт



Лента Фум
в количестве 1 шт



Заглушка пластиковая круглая наружная
на трубу 20мм черная
в количестве 1 шт



Сборку узлов из комплектующих производить согласно описанию, указанному в разделе
"Монтажные работы" настоящего технического паспорта.

МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ

Проверить комплектность согласно странице 3-6 настоящего паспорта.

ПРОКЛАДКА ТРАССЫ ПОДАЧИ ВОЗДУХА И ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

Выполнить в крышке корпуса или горловине станции отверстия диаметром 50мм на глубине не менее 350мм от поверхности грунта. Расположение в плане выбирать из соображений удобства подвода трасс. В полученные отверстия установить манжеты резиновые 50*25мм. Через них завести в корпус установки трубы ПНД 20мм. Стык манжеты, корпуса и трубы рекомендуется герметизировать силиконовым герметиком. Трубы должны входить в корпус на 50-100мм. Трубы прокладывать в траншее с песчаной подушкой, засыпать песком на высоту 100мм. Песок уплотнить трамбовкой или проливом водой. Трассу подачи электроэнергии проложить к месту питания сети. Трассу подачи воздуха вывести в место, защищенное от завала снегом, затопления, и любых факторов, способных помешать подачи воздуха. Конец трубы подачи воздуха заглушить заглушкой, выполнить перфорацию (Рисунок 1).

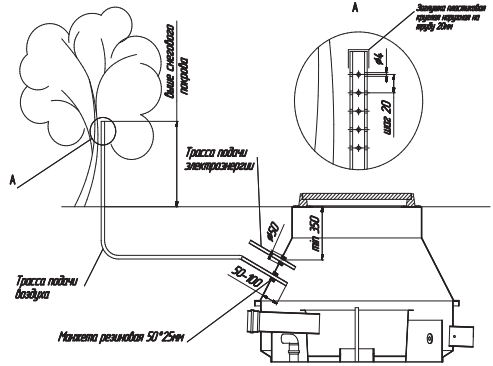


Рисунок 1 - Прокладка трассы подачи воздуха и электроэнергии

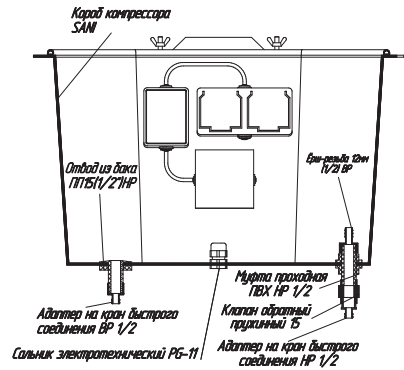


Рисунок 2 - Сборка короба компрессора

СБОРКА КОРОБА КОМПРЕССОРА

На резьбовых соединениях, не имеющих резиновой прокладки использовать фум ленту. В малое отверстие короба установить сальник электротехнический PG-11. В большое отверстие установить отвод из бака ПП 15 (1/2") HP. На него снизу накрутить адаптер на кран быстрого соединения 1/2. В оставшееся отверстие установить муфту проходную ПВХ HP 1/2. Сверху накрутить ерш-резьба 12мм (1/2) BP (входит в комплект поставки станции) с использованием Прокладки резьбовой 1/2". Снизу последовательно клапан обратный пружинный 15 (стрелкой вниз), Адаптер на кран быстрого соединения HP 1/2 (Рисунок 2).

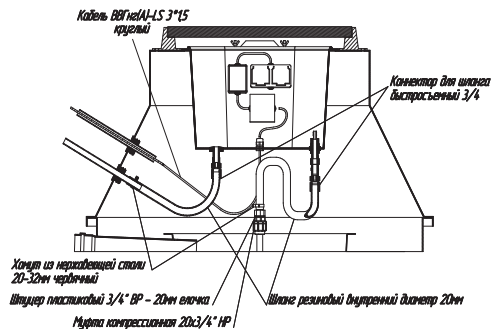


Рисунок 3 - Подключение короба компрессора

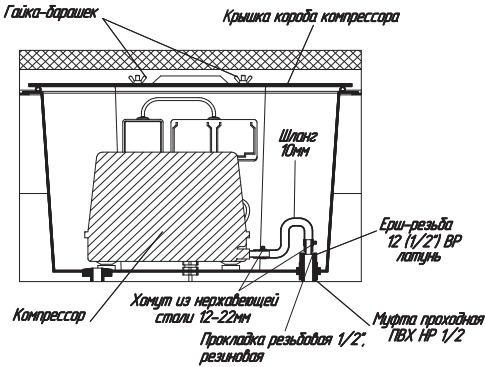


Рисунок 4 - Подключение компрессора

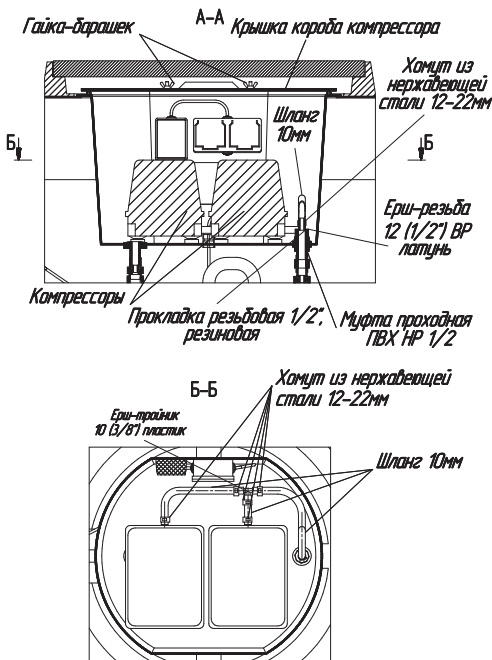


Рисунок 5 - Подключение 2х компрессоров

8 технический паспорт
короб компрессора
внутренний

ПОДКЛЮЧЕНИЕ КОРОБА КОМПРЕССОРА

Завести в короб компрессора через сальник электротехнический РГ-11 кабель на длину 250мм. Сальник электротехнический затянуть. Заменить отвод компрессионный на муфту компрессионную 20х3/4" НР, на нее накрутить штуцер пластиковый 3/4" ВР - 20мм елочка. На штуцер надеть шланг резиновый, затянуть хомутом из нержавеющей стали 20-32мм червячным. Обрезать шланг до необходимой длины, с учетом удобства демонтажа короба. На свободный конец шланга надеть коннектор для шланга быстросъемный 3/4.

На трассу подачи воздуха надеть другой шланг, затянуть Хомутом из нержавеющей стали 20-32мм червячным, обрезать до необходимой длины, на другой конец надеть коннектор для шланга быстросъемный 3/4. Соединить шланги с адаптерами короба (Рисунок 3).

ПОДКЛЮЧЕНИЕ КОМПРЕССОРА

Завести провод в распаячную коробку, соединить провода согласно их цвету клеммами WAGO 221-412, закрыть распаячную коробку. Установить короб компрессора в горловину или крышку корпуса станции. Установить компрессор в короб, подключить шлангом, входящим в комплект компрессора, и хомутами червячными, входящими в комплект поставки станции, к ерш-резьбе 12мм (1/2) ВР. Включить вилку компрессора в розетку короба. Накрыть крышкой и затянуть гайками-барашками до обеспечения герметичности.

Подать напряжение на систему, убедиться в подаче воздуха на аэрацию (Рисунок 4).

При использовании двух компрессоров, схема подключения аналогичная, за исключением того, что компрессоры соединяются между собой через Ерш-тройник 10 (3/8"), поставляемый совместно с компрессорами (Рисунок 5).

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование короба компрессора осуществляется любым видом транспорта.

Погрузочно-разгрузочные работы должны выполняться с исключением ударов по корпусам. Изделия закрепляются внутри транспортного средства для предохранения

от сдвига. При транспортировании на автомашинах максимальная допустимая скорость - 80 км/ч.

Хранение допускается на открытом воздухе, исключая при этом попадание атмосферных осадков и мусора внутрь корпуса.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Гарантия Производителя на Изделие (кроме электрооборудования) составляет 10 лет с момента завершения работ по монтажу Изделия. Гарантия на электрооборудование составляет 12 месяцев в соответствии с паспортом на данное электрооборудование.

Гарантия распространяется на Изделие при наличии правильно заполненного гарантийного талона с указанием модели, серийного номера, даты продажи, штампа торгующей организации, подписи продавца или ответственного лица.

Гарантия распространяется на дефекты Изделия, возникшие по вине Производителя.

Гарантия не распространяется на дефекты Изделия, возникшие по вине Потребителя или третьих лиц.

Гарантия Производителя действует в случае, если монтаж (шеф-монтаж) Изделия осуществлялся в соответствии с монтажной схемой указанной в паспорте.

Гарантия не распространяется на повреждения Изделия, возникшие вследствие нарушений Потребителем правил эксплуатации Изделия, указанных в настоящем техническом паспорте, а также вследствие паде-

ния строительных материалов, неправильной транспортировки, наезда, сдавливания строительной техникой, автомобилями и другими устройствами.

Гарантия не распространяется на повреждения Изделия, возникшие вследствие стихийных бедствий, природных явлений, военных действий, оказавших непосредственное влияние на Изделие.

Гарантия не распространяется на дефекты Изделия, возникшие вследствие внесения Потребителем любых изменений в заводскую конструкцию Изделия.

Претензии Потребителя по гарантийным случаям после монтажа Изделия направляются Производителю только через официального дилера Производителя, производившего монтаж (шеф-монтаж) Изделия.

Производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный другому оборудованию, находящемуся у Потребителя, в результате дефектов Изделия, возникших в период действия гарантийного срока. Претензии к Производителю принимаются только в пределах стоимости Изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

При не заполнении или частичном заполнении талона гарантия не предоставляется.

Модель		ФИО Заказчика	
Серийный номер		Дата продажи	Дата ввода в эксплуатацию

Наименование торгующей организации				
(юридическое лицо)	(телефон)	(должность)	(ФИО)	(подпись)
М.П.				

Наименование монтирующей организации				
(юридическое лицо)	(телефон)	(должность)	(ФИО)	(подпись)
М.П.				

С гарантийными условиями и правилами эксплуатации ознакомлен	
(ФИО)	(подпись)
(ФИО)	(подпись)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ И ТРЕБОВАНИЯ:



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ КОМПЛЕКСЫ

Самарский завод
Российская Федерация, Самара
Набережная реки Самары, 1

Дальневосточный завод
Российская Федерация, Уссурийск
Коммунальная, 5

Сибирский завод
Российская Федерация, Новосибирск
Восточный поселок, 36

Казахстанский завод
Республика Казахстан, Нур-Султан
Тауелсіздік, 41

8 800 250 24 04
www.sani-station.com